

TuboFIRE®

Cuve de Défense Extérieure Contre l'Incendie



En savoir plus sur: viacon.fr

VIACON



Installation du TuboFire®



Cuves jumelées par pièces à brides*



Canne pompier bleue RAL 5015*



Robinet flotteur (option)

Les plus de notre produit

Une solution adaptée à vos besoins

Concept modulable et configurable sur mesure, avec possibilité de jumelage et des volumes standards de 30, 60 et 120 m³.

Une intégration discrète et durable

Une intégration paysagère harmonieuse, sans nuisance visuelle ni risque de vandalisme. La cuve peut également être installée sous une voie circulée.

Un garantie d'étanchéité

Chaque cuve est testée en étanchéité à l'air en usine avec remise de certificat avant la livraison.

Une installation simple et économique

Grâce à son poids réduit et à ses anneaux de levage, l'installation est simplifiée. Aucune dalle béton n'est nécessaire, ce qui permet de réduire les travaux et les coûts de mise en œuvre.

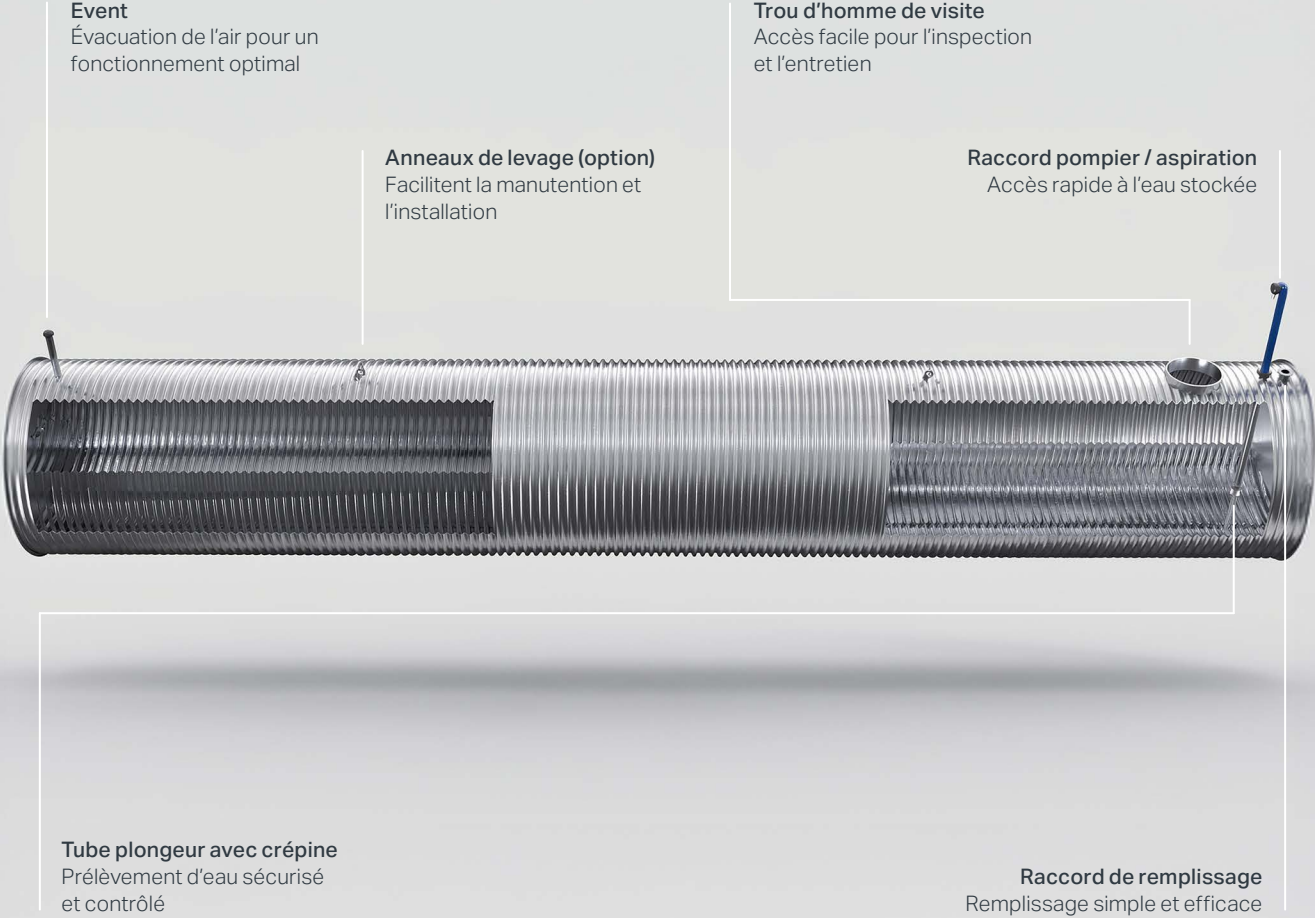
Une maintenance facilitée

Une cuve entièrement visitable, permettant une maintenance simplifiée et un accès facilité pour les opérations d'entretien.

Une solution fiable sur le long terme

L'absence d'évaporation garantit la conservation de l'eau, tandis que la conception de la cuve constitue un investissement durable.

*Sublimé par l'IA

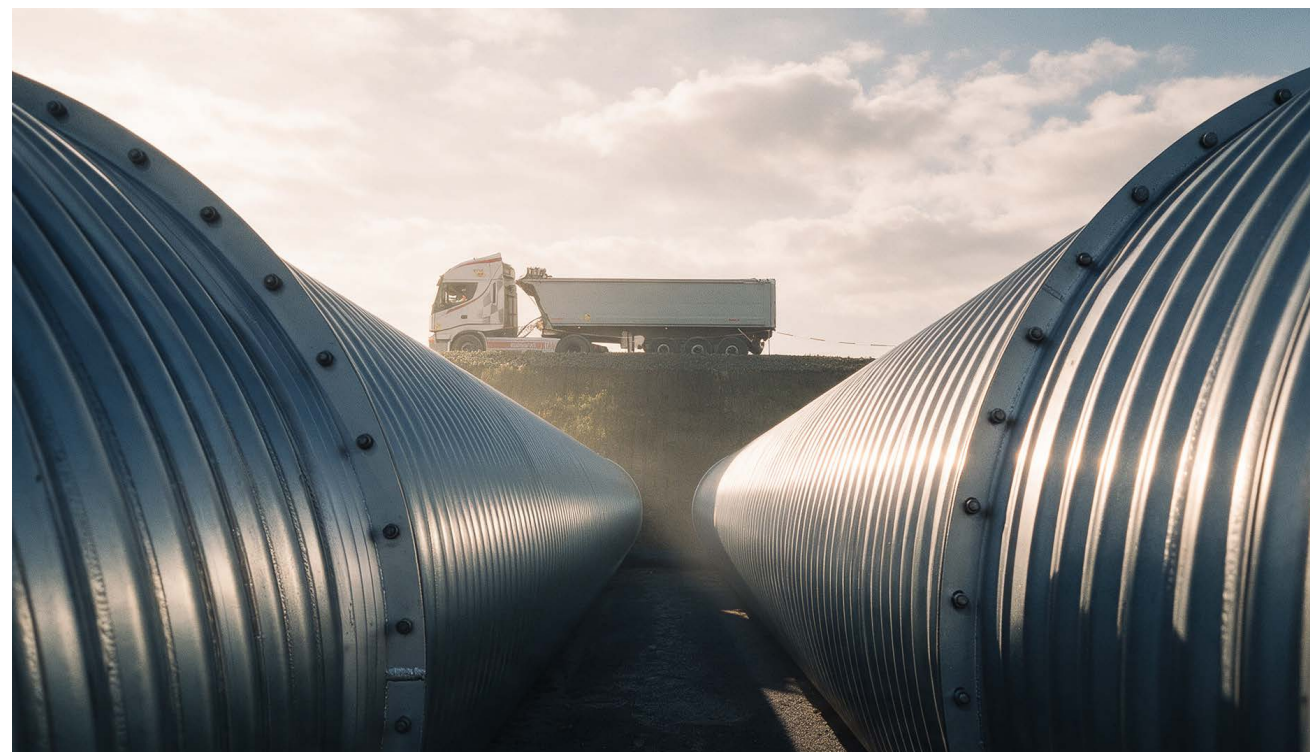


Cuve incendie TuboFIRE®

Volume m ³	Diamètre (mm)	Longueur (ml)	Poids (T)
30	2000	9,5	1,3
30	2400	6,5	1,5
60	2400	13	2,6
120	2900	18	4,5
120	2 x 2400	2 x 13	2 x 2,6

Autres dimensions à la demande

Image améliorée avec l'IA



TuboFIRE® grands volumes – jonctions par brides

Pour stocker de grands volumes et éviter de jumeler plusieurs cuves, ViaCon France propose des connexions entre éléments par brides soudées au diamètre du tuyau.

Un joint EPDM est appliqué en usine sur la bride et l'assemblage est réalisé par une boulonnerie M20. L'ouvrage est continu en limitant les connexions annexes de plus petits diamètres.

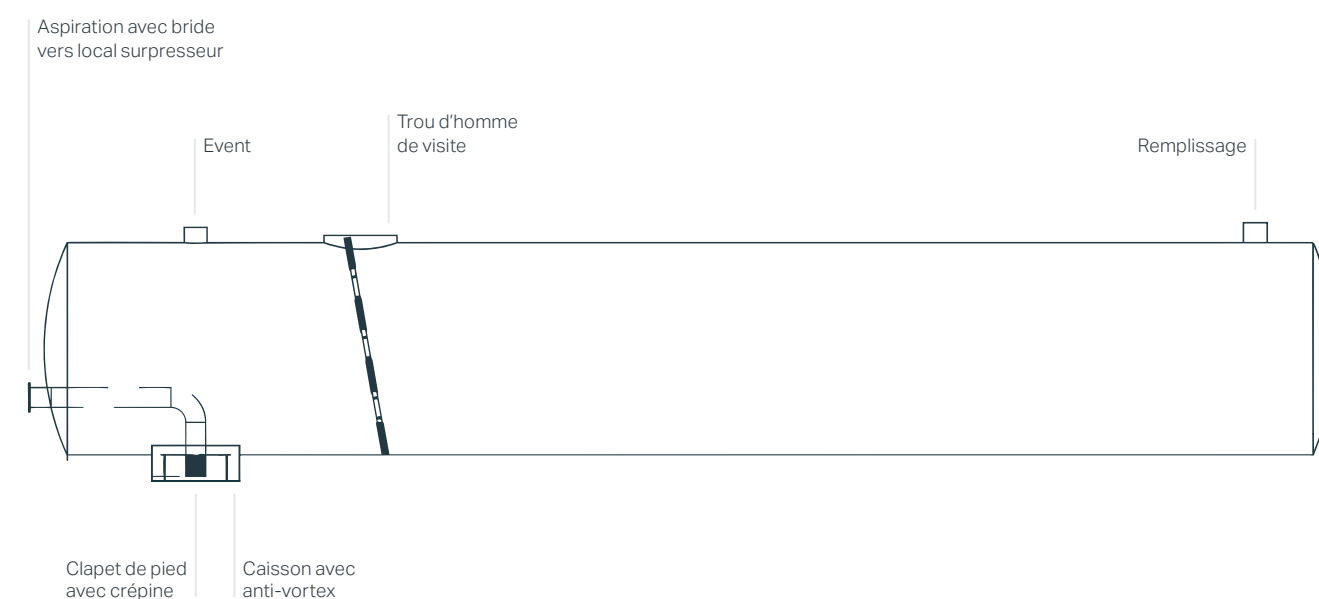
Les tubes plongeurs sont disposés sur mesure sur l'ouvrage selon l'emplacement des points d'aspiration.

TuboFIRE® pour réseau surpressé et sprinkler

Le stockage pour réseau surpressé ou sprinkler doit respecter des règles de dimensionnement pour un bon acheminement hydraulique des points d'extinction sous pression.

ViaCon fabrique et équipe sur mesure les accessoires nécessaires au respect de la NF EN 12845+A1 et du référentiel APSAD R1 (caisson avec anti-vortex, crépine avec clapet, robinet flotteur).

Exemple de configuration:



Aspiration anti-vortex dans caisson



Cuve TuboFIRE® pour sprinkler

Notre Gamme Spirel®

Découvrez l'ensemble de notre gamme Spirel® pour la gestion de l'eau.
Ouvrages fabriqués en notre usine de Neuville sur Saône (20 km au Nord de Lyon) certifiée ISO 9001-14001-45001. Acier S250GD galvanisé à chaud avec 725 g/m² de zinc double face conformément à la norme NF EN 1034.



TuboFIRE®
Cuve Incendie (DECI)



TuboSTORM®
Bassin tampon d'orage



Tubo'INFILTRATION®
Bassin d'infiltration



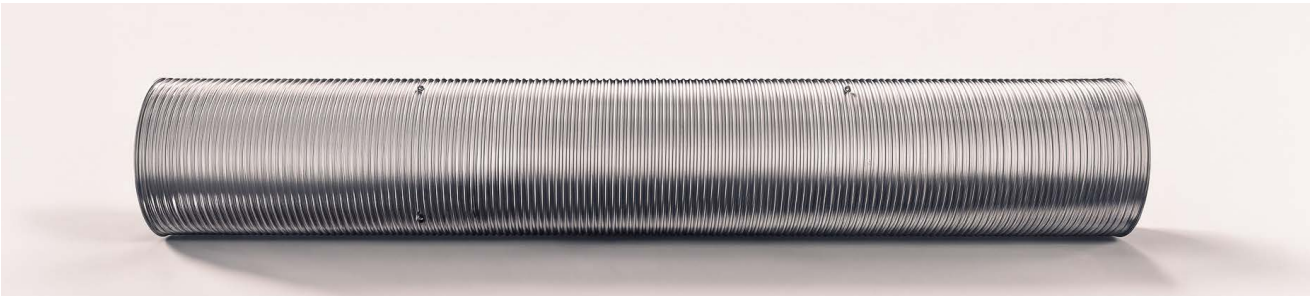
TrenchCOAT®
Stockage eaux agressives



TuboSTORE®
Stockage eau de pluie



TuboBAT®
Déenfumage, ventilation, galerie technique



TuboPROTECT®
Confinement d'eaux d'extinction incendie (D9A)





VIACON

**Constructing connections.
Consciously.**

www.viacongroup.com

ViaCon est un leader des solutions de construction d'infrastructures. Fortes de solides racines nordiques, les valeurs de ViaCon incarnent une approche pragmatique et humaine, alliant technologie et durabilité vérifiable. Une vision à long terme guide notre démarche et, en développant des solutions de construction intelligentes et tournées vers l'avenir pour les ponts et les ouvrages hydrauliques, ainsi que pour les solutions géotechniques et de gestion des eaux pluviales, nous continuerons à façonner et à diriger notre secteur.

ViaCon France | +33 4 72 08 24 10 | 765 Avenue des Frères Lumière, 69250 Neuville-sur-Saône, France
contact@viacon.fr | www.viacon.fr